

ภาคผนวก 5

แผนการบำรุงรักษาระบบดูดฝุ่น

ข้อมูลการเปลี่ยน Filter Bag Dust Collector SKMT

No.	MACHINE NAME	ชนิดถุงกรองฝุ่น	จำนวน (pcs)	STD.การเปลี่ยน	วันที่เปลี่ยน		จำนวน ถุง		ครบแผน ถัดไป	จำนวนวันที่ เปลี่ยน (วัน)	ประวัติการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นรายปี 2025												
				MONTH	ก่อนหน้า	ล่าสุด	ก่อนหน้า	ล่าสุด			วันที่	ชนิดถุง	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov
1	Dust Collector Finishing Line 1	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	720	18	25/10/2023	11/05/2025	720	720	02/11/2026	3	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง		PO25020291 17/02/25			Install 11/05/2025							
2	Dust Collector Finishing Line 2	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	448	12	29/09/2024	27/09/2025	448	448	22/09/2026	2	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง						15/06/2025 Change leak 26pcs.	30/07/2025 Change leak 11pcs.	PO25090269 (22/09/2025) : Cleaning&Install 25/09/2025 - 27/09/2025 Change 411pcs.				
3	Dust Collector Finishing Line 3	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	450	12	28/10/2024	06/12/2025	450	450	01/12/2026	2	ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง									PO25110560 (26/11/2025)	Install 05/12/2025 - 06/12/2025 Change 450pcs.		
4	Dust Collector Finishing Line 4	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	72	6	17/05/2025	14/12/2025	72	72	12/06/2026	1	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง		PO25020198 11/02/25 (Install 22/02/25)		PO25040389 25/04/25	Install 17/05/2025			PO25090269 (22/09/2025)			Install 06/12/2025 Change 72pcs.	

Check & Cleaning Duct of Wet Scrubber ,Dust Collector Y-2025

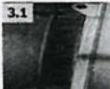
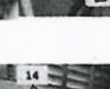
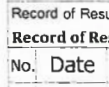
Department	Machine List	status	Item	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Support	SKMT		
Melting	Manhole Fiunace for ø1500 Duct Cleaning 3 Manhole	Plan	1								9-12/08/2025					Maker	Mr.Nontawat Tel : 092-8947608		
		Actual	2									6,7-9-25	25,26-10-25			The blower			
Melting	Dust Collector Furnace	Plan	1								9-12/08/2025					Maker			
		Actual	12	Dift Gauge	Dift Gauge	Dift Gauge	Dift Gauge	Dift Gauge	Dift Gauge	Dift Gauge	Change Bag filter	Dift Gauge	Dift Gauge	Dift Gauge	Dift Gauge	Cannew			

มีการตรวจสอบและเผ่าะวัง Dift gauge

ภาคผนวก 6

ผลการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบดูดฝุ่น



Section			MT	Month	Oct	Year 2025																														
Picture of standard	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
	1 ระบบไฟฟ้าภายในตู้ Control	Visual																																		
	- 1.1 สภาพภายในตู้ Control	Visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นเหม็นไหม้	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	- 1.2 Selector หน้าตู้ Control	Visual	ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto เท่านั้น	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	2 Motor พัดลมดูด																																			
	- 2.1 Housing Bearing	มือสัมผัส	หมุนได้ปกติ-ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	- 2.2 การทำงานของมอเตอร์	Visual	หมุนได้ปกติ-ไม่สั่นสะเทือน-ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	- 2.3 การทำงานใบพัดลม	Visual	หมุนได้ปกติ-ไม่สั่นสะเทือน-ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	- 2.4 กระแส Motor พัดลมดูด	หน้าจอ Invertor	Invertor (ไม่เกิน 200) A																																	
	- 2.5 ความถี่	หน้าจอ Invertor	Invertor (40-50) Hz	40	40	40			40	40	40	40	40			40	40	40	40	40			40	40	40	40	40			40	40	40	40	40		
	3 รอยต่อผ้าใบ																																			
	3.1 รอยต่อผ้าด้านล่าง	Visual	ต้องไม่ฉีกขาด	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	3.2 รอยต่อผ้าด้านบน	Visual	ต้องไม่ฉีกขาด	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	4 Dift Gauge	Visual	ต้องไม่เกิน Min = 10 PSIG Max = 200 PSIG	30	30	30			30	30	30	30	30			30	30	30	30	30			30	30	30	30	30			30	30	30	30	30		
	- 4.1 สภาพสายลม Dift Gauge	Visual	ต้องไม่แตก-ไม่ชำรุด-น้ำไม่เข้าสายลม	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	5 Screw Converyor																																			
	- 5.1 การทำงานของScrew Conveyor	Visual	หมุนได้ปกติ - ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	- 5.2 Bearing หวี - ท้าย	Visual	หมุนได้ปกติ - ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	- 5.3 Motor Gear	Visual	หมุนได้ปกติ - ไม่มีเสียงดังผิดปกติ-น้ำมันไม่รั่ว	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	6 Control Box Screw Conveyor	Visual	ปกติอยู่ตำแหน่ง Local เท่านั้น	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	7 ห้องโหลดฝุ่น																																			
	- 7.1 ปริมาณฝุ่น	Visual	ฝุ่นต้องไม่ล้นถัง	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	- 7.2 ประตูเลื่อนเปิด - ปิด	Visual	เปิด-ปิดได้ไม่ขัดตัว - ไม่ชำรุด	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	- 7.3 สภาพตัว Dabble Flap	Visual	ไม่มีฝุ่นร่วออกด้านข้าง- เปิด-ปิด ได้ไม่ขัดตัว	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	- 7.4 Level Switch จับฝุ่นเต็ม	Visual	ต้องหมุนตลอด - ไม่ติดขัด	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	8 Manhold ด้านข้าง Silo	Visual	ต้องปิดสนิท-ไม่มีเสียงลมดูด-ไม่ชำรุด	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	9 Manhold ด้านบน Silo	Visual	ต้องปิดสนิท-ไม่มีเสียงลมดูด-ไม่ชำรุด	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	10 ตัวควบคุมชุด Control Valve No-1-2	Visual	ไม่มีรอยอาร์ค-ไม่มีน้ำเข้า	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	11 ชุด jet Pulse Valve ถังกรองฝุ่น																																			
	- 11.1 การทำงานของชุดเพ่าถังฝุ่น All	Visual	สามารถเพ่าได้ปกติทุกหัว-ไม่มีเสียงลมเพ่าค้าง	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	- 11.2 ท่อ เก็บลมเพ่า	Visual	ต้องไม่มีเสียงลมรั่ว	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	- 11.3 ถัง เก็บลมเพ่า	Visual	ต้องไม่มีเสียงลมรั่ว	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	12 Pressure Gauge	Visual	0.20 -0.50 Mpa	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		
	13 Regulator	Visual	ต้องไม่มีเสียงของลมรั่ว-ไม่แตก-ไม่ชำรุด	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	14 Air Conditoin ตู้ Control	Visual	ตัวที่ 1. Temp 30 - 35 องศา C EP-7000	33	33	33			33	33	33	33	33			33	33	33	33	33			33	33	33	33	33			33	33	33	33	33		
	ตัวที่ 2. Temp 30 - 35 องศา C EP-7000	Visual		35	35	35			35	35	35	35	35			35	35	35	35	35			35	35	35	35	35			35	35	35	35	35		
	15 การจัดการขยะมูลฝอยต่างๆ All	Visual	ไม่มีขยะปึกกองอยู่ที่พื้น-ไม่มีการทำ	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		
	ความสะอาดทุกจุด																																			
Remark : All range are correct when plant or machine is running				Operator																																
Write △ = On number if that number is out of range				Leader																																
O = Normal				Foreman																																
X = Abnormal				Engineer / Assistant																																
				Manager																																

ตรวจแล้ว

ตรวจแล้ว

ตรวจแล้ว

[illegible]

Record of Result

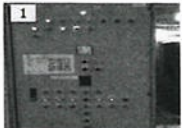
[illegible]

ตรวจแล้ว

[illegible]



Section FE Month Oct Year 2025

Picture of standard	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1	ดู Control	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยอาร์ค	0	0	0			0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
	2	หน้าจอ Exhausted	Visual	อยู่ในตำแหน่ง AUTO	0	0	0			0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
	Hz	Visual	HZ = 30-50	44.6	44.6	44.6			44.6	44.6	44.6	44.6						44.6	44.6	44.6			44.6	44.6	44.6	44.6	44.6			44.6	44.6	44.6	44.6	
	Amp	Visual	Amp = 30 - 102	40	41	40			41	40	40	41						40	41	40			40	41	40	40	40			40	40	41	40	
	3	Inverter	Visual	Lamp สีเขียวต้องติด	0	0	0			0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
	4	Temp ในห้อง Inverter	Visual	25 - 33 องศา C	33	31	31			31	30	30						31	31	32			31	30	31	32	31			32	32	32	31	
	5	พัดลมดูดควัน	Visual	On ได้ปกติ	0	0	0			0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
	- Motor	Visual	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0	0			0	0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
	- Bearing	มือสัมผัส	ไม่ร้อน, มีการฉัดจารบี	0	0	0			0	0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
	- V-Belt	Visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.	0	0	0			0	0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
	6	Pump Spray no.1	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน	0	0	0			0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		Visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0	0			0	0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		Visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8	1.8	1.7			1.9	1.7	1.7	1.7						1.9	1.7	1.7			1.9	1.7	1.7	1.7	1.7			1.7	1.7	1.7	1.7	
	Pump Spray no.2	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน	0	0	0			0	0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		Visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0	0			0	0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		Visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.7	1.7	1.7			1.7	1.7	1.7	1.7						1.7	1.7	1.6			1.6	1.6	1.6	1.6	1.6			1.6	1.6	1.6	1.6	
	Pump Spray no.3	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน	0	0	0			0	0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		Visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0	0			0	0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		Visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.9	1.9	1.9			1.9	1.8	1.8	1.8						1.8	1.8	1.9			1.9	1.9	1.9	1.9	1.9			1.9	1.9	1.9	1.9	
	7	Valve	Visual	อยู่ตำแหน่ง Open	0	0	0			0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		Visual	Valve ไม่รั่วหรือชำรุด	0	0	0			0	0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
	8	Valve BV 40 A (น้ำ SOF)	Visual	ปกติปิดจะเปิดตอนน้ำ Level 1 ต่ำ	0	0	0			0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
	9	ระดับน้ำในถัง Level 1	Visual	ไม่ต่ำกว่าขีดเหลือง	0	0	0			0	0	0						0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	
	10	Pressure Sensor	Visual	ไม่ต่ำกว่า 1.2 bar	1.5	1.5	1.5			1.5	1.5	1.5						1.4	1.5	1.4			1.4	1.4	1.4	1.4	1.5			1.5	1.5	1.5	1.5	

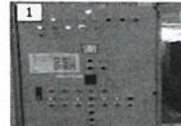
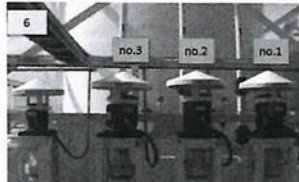
Record of Result

[illegible]

ควรแล้ว



Section EE Month NOVEMBER Year 2025

Picture of standard	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1 คุ Control	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยอาร์ค			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
	2 หน้าจอ Exhausted	Visual	อยู่ในตำแหน่ง AUTO			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
	Hz	Visual	HZ = 30-50			44.6	44.6	44.6	44.6	44.6				44.6	44.6	44.6				44.6	44.6	44.6	44.6					44.6	44.6	44.6				
	Amp	Visual	Amp = 30 - 102			71	70	70	71	70				71	70	70				71	71	70	71					70	70	71				
	3 Inverter	Visual	Lamp สีเขียวต้องติด			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
	4 Temp ในห้อง Inverter	Visual	25 - 33 องศา C			31	32	31	32	32				31	32	32				31	32	32	31					32	31	32				
	5 พัดลมดูดควัน	Visual	On ได้ปกติ			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
	- Motor	Visual	ไม่สิ้นส่วเทียน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
	- Bearing	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อจารบี			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
	- V-Belt	Visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
	6 Pump Spray no.1	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สิ้นส่วเทียน			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
		Visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
	Pump Spray no.2	Visual	Pressure 1.5 - 3 Bar			1.5	1.3	1.5	1.5	1.6				1.5	1.6	1.6				1.6	1.5	1.5	1.5					1.6	1.5	1.5				
	Pump Spray no.3	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สิ้นส่วเทียน			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
		Visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
		Visual	Pressure 1.5 - 3 Bar			1.7	1.7	1.7	1.7	1.7				1.7	1.7	1.7				1.7	1.7	1.7	1.7					1.7	1.7	1.7				
	7 Valve	Visual	อยู่ตำแหน่ง Open			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
	8 Valve BV 40 A (น้ำ SOF)	Visual	Valve ไม่รั่วหรือชำรุด			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
	9 ระดับน้ำในถัง Level 1	Visual	ปกติมีระดับน้ำ Level 1 ต่ำ			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
	10 Pressure Sensor	Visual	ไม่ต่ำกว่า 1.2 bar			0	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0	0					0	0	0				
						1.5	1.5	1.5	1.5	1.5				1.5	1.5	1.5				1.5	1.5	1.5	1.5					1.5	1.5	1.5				
																																		
Remark : All range are correct when plant or machine is running																																		
Write △ : On number if that number is out of range																																		
O = Normal																																		
X = Abnormal																																		
Operator																																		
Leader																																		
Foreman																																		
Engineer / Assistant																																		
Manager																																		

Record of Result

[illegible]

ตรวจแล้ว

ตรวจแล้ว



Section MT-EE Month July Year 2025

Picture of standard	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1 ตู้ Control	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยอาร์ค	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
	2 หน้าจอ Exhausted	visual	อยู่ในตำแหน่ง AUTO	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
	Hz	visual	HZ = 30 - 50	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz			49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz			49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz			49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz	49.6Hz			49.6Hz			
	Amp	visual	Amp = 45 - 155	86A	86A	86A	86A			86A	86A	86A	86A	86A			86A	86A	86A	86A	86A	86A			86A	86A	86A	86A			86A			
	3 Inverter	visual	Lamp สีเขียวต้องติด	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
	4 Temp ในห้อง Inverter	visual	25 - 33 องศา C	32°C	31°C	31°C	31°C			31°C	30°C	31°C	30°C	30°C			30°C	31°C	31°C	31°C	31°C	30°C			32°C	31°C	31°C	31°C			31°C			
	5 พัดลมดูดควัน	visual	On ใต้ปกติ	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
	- Motor	visual	ไม่ลั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
	- Bearing	มือสัมผัส	ไม่ร้อน, มีการฉัดจารบี	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
	- V-Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
	6 Pump Spray no.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่ลั่นสะเทือน	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
		visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8			1.8			
	Pump Spray no.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่ลั่นสะเทือน	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
		visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8	1.8	1.7	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8			1.8			
	Pump Spray no.3	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่ลั่นสะเทือน	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
		visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8			1.8			
	7 Valve	visual	อยู่ตำแหน่ง Open	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
		visual	Valve ไม่รั่วหรือชำรุด	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
	8 Chack ค่า PH		1 ครั้ง / สัปดาห์	/	/	8.1	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/			/	/	/	/			/			
	Level 1 (ถังใหญ่)	visual	PH = 6.5-9.5	/	/	8.1	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/			/	/	/	/			/			
	9 Valve BV 40 A (น้ำ SOF)	visual	ปกติปิดจะเปิดตอนน้ำ Level 1 ต่ำ	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
	10 ระดับน้ำในถัง Level 1	visual	ไม่ต่ำกว่าขีดเหลือง	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0			0	0	0	0			0			
	11 Pressure Sensor	visual	ไม่ต่ำกว่า 1.2 bar	1.6	1.6	1.6	1.6			1.6	1.6	1.6	1.6	1.6			1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6			1.6	1.6	1.6	1.6			1.6			

[illegible]



Section MIT-EE Month August Year 2025

Picture of standard	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1 ตู้ Control	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยอาร์ค	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	2 หนาจอ Exhausted	visual	อยู่ในตำแหน่ง AUTO	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	Hz	visual	HZ = 30 - 50	49.6 Hz			49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz						49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz		49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz			49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz			
	Amp	visual	Amp = 45 - 155	86 A			86 A	86 A	86 A	86 A						86 A	86 A	86 A	86 A		86 A	86 A	86 A	86 A	86 A			86 A	86 A	86 A	86 A			
	3 Inverter	visual	Lamp สีเขียวต้องติด	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	4 Temp ในห้อง Inverter	visual	25 - 33 องศา C	31°C			30°C	32°C	30°C	30°C						30°C	31°C	31°C	30°C		31	30	31	30	32			31	30	30	31			
	5 พัดลมดูดควัน	visual	On ใต้ปกติ	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	- Motor	visual	ไม่ลั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	- Bearing	มือสัมผัส	ไม่ร้อน, มีการอัดจารบี	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	- V-Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	6 Pump Spray no.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่ลั่นสะเทือน	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	Pressure 1.5 - 3 Bar	visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8						1.8	1.8	1.8	1.8		1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8			
	Pump Spray no.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่ลั่นสะเทือน	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	Pressure 1.5 - 3 Bar	visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8						1.8	1.8	1.8	1.8		1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8			
	Pump Spray no.3	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่ลั่นสะเทือน	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	Pressure 1.5 - 3 Bar	visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8						1.8	1.8	1.8	1.8		1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8			
	7 Valve	visual	อยู่ตำแหน่ง Open	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	8 Chack ค่า PH		1 ครั้ง / สัปดาห์	/			/	/	/	8.6						/	/	/	8.5		/	/	/	/	8.7			/	/	/	/			
	Level 1 (สังใหญ่)	visual	PH = 6.5-9.5	/			/	/	/	8.6						/	/	/	8.5		/	/	/	/	8.7			/	/	/	/			
	9 Valve BV 40 A (น้ำ SOF)	visual	ปกติปิดจะเปิดคอนน้ำ Level 1 ต่ำ	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	10 ระดับน้ำในถัง Level 1	visual	ไม่ต่ำกว่าขีดเหลือง	0			0	0	0	0						0	0	0	0		0	0	0	0	0			0	0	0	0			
	11 Pressure Sensor	visual	ไม่ต่ำกว่า 1.2 bar	1.6			1.6	1.6	1.6	1.6						1.6	1.6	1.6	1.6		1.6	1.6	1.6	1.6	1.6			1.6	1.6	1.6	1.6			

[illegible]



Section MT-EE Month September Year 2025

Picture of standard	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	๕	๕	8	9	10	11	12	1๕	14	15	16	17	18	19	๒0	๒1	22	23	24	25	26	๒๗	๒๘	๒9	30	31	
	1. Control	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยอาร์ค	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	2. หน้าจอ Exhausted	visual	อยู่ในตำแหน่ง AUTO	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	Hz	visual	Hz = 30 - 50	49.6 Hz	49.6 Hz		49.6 Hz	49.6 Hz			49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz				49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz			49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz	49.6 Hz				49.6 Hz		
	Amp	visual	Amp = 45 - 155	86 A	86 A		86 A	85 A			86 A	86 A	86 A	86 A	85 A				85 A	86 A	86 A	86 A			86 A	86 A	86 A	86 A	86 A				86 A		
	3. Inverter	visual	Lamp สีเขียวต้องติด	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	4. Temp ในห้อง Inverter	visual	25 - 33 องศา C	30	31		30	31			31	32	32	31	33				30	30	31	31			31	32	31	31	31				30		
	5. พัดลมดูดควัน	visual	On ใต้ปกติ	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	- Motor	visual	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	- Bearing	มือสัมผัส	ไม่ร้อน, มีการฉัดจารบี	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	- V-Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	6. Pump Spray no.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	Pump Spray no.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน	1.8	1.8		1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8				1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8				1.8		
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
		visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.7	1.8		1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8				1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.7	1.8	1.8				1.8		
	Pump Spray no.3	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
		visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1.8	1.8		1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8				1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8				1.8		
	7. Valve	visual	อยู่ตำแหน่ง Open	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
		visual	Valve ไม่รั่วหรือชำรุด	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	8. Chack ค่า PH		1 ครั้ง / สัปดาห์	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	Level 1 (ถังใหญ่)	visual	PH = 6.5-9.5	0	0		0	8.5			0	0	0	0	0				0	0	0	9.1			0	0	0	0	8.9				0		
	9. Valve BV 40 A (น้ำ SOF)	visual	ปกติปิดจะเปิดตอนน้ำ Level 1 ต่ำ	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	10. ระดับน้ำในถัง Level 1	visual	ไม่ต่ำกว่าขีดเหลือง	0	0		0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0			0	0	0	0	0				0		
	11. Pressure Sensor	visual	ไม่ต่ำกว่า 1.2 bar	1.5	1.6		1.6	1.6			1.6	1.6	1.6	1.6	1.6				1.6	1.6	1.6	1.6			1.6	1.6	1.6	1.6	1.6				1.6		
	Remark : All range are correct when plant or machine is running																																		
	Write : △ = On number if that number is out of range O = Normal X = Abnormal																																		
	Operator																																		
	Leader																																		
	Foreman																																		
	Engineer / Assistant																																		
	Manager																																		

[illegible]

ดูแล้วแล้ว

Section

Month

Year 25

X = Abnormal

Operator
Leader
Foreman
Engineer / Assistant
Manager

nt

Action

an	an	an
an	an	an
an	an	an

www	www	www	www
for	for	for	for
—		M	

Der	Der	Der
—	—	—

[illegible]

ตรวจแล้ว

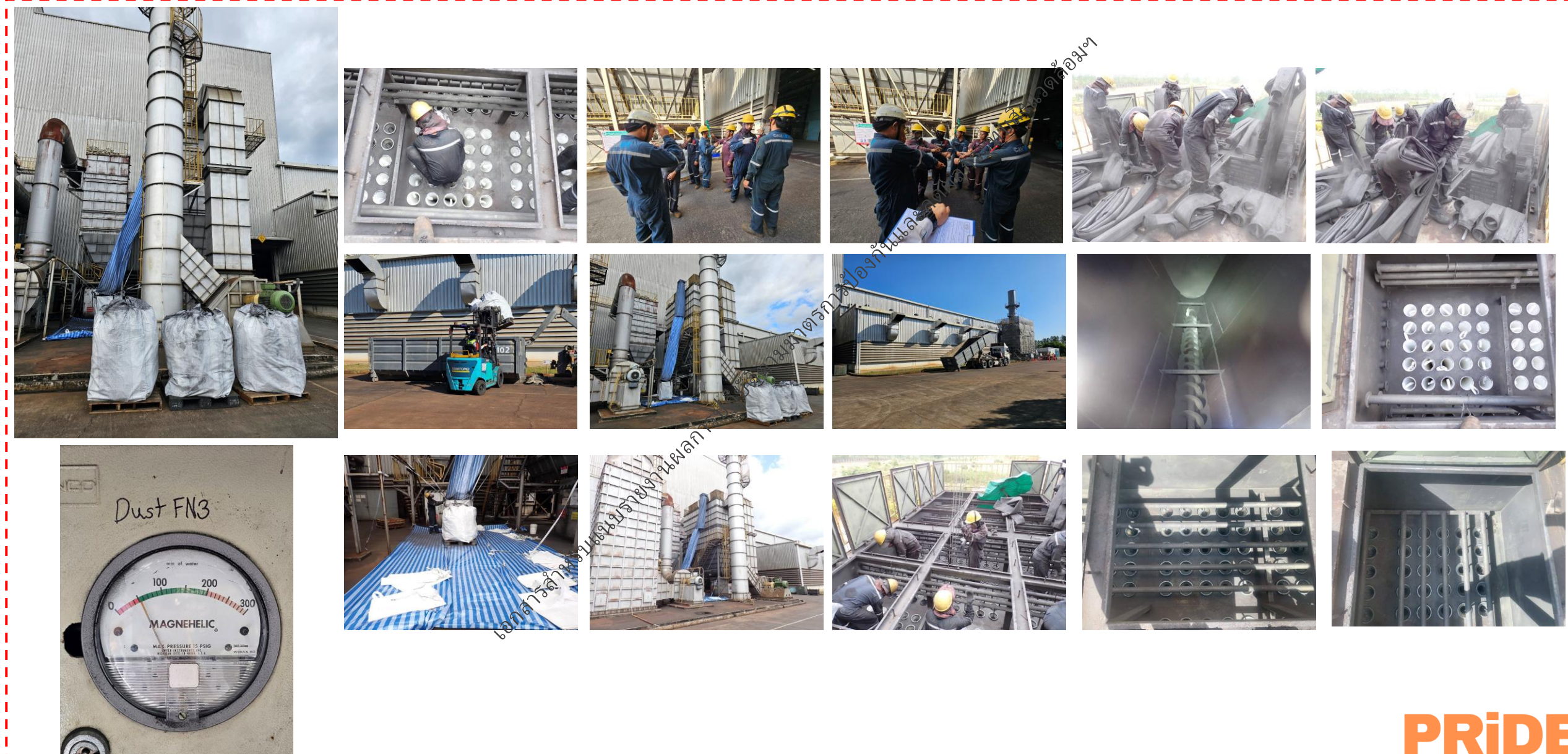
Daily check sheet waste water system 2

Doc.No.	KF-UT-016
Effective Date	03-Dec-24
Rev.	01
Page	1/1

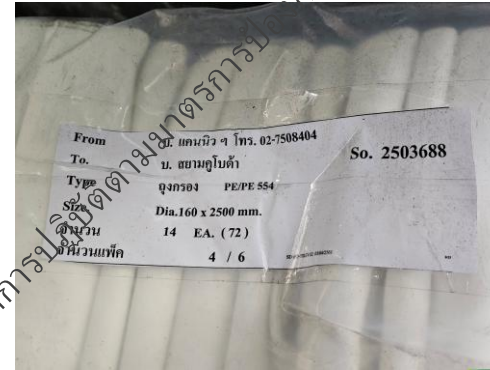
Picture of standard	Check Point		Method	Standard																								
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	1	ระบบ Control Joking Pump	Visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้	0	0	0	0				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
	2	Joking Pump No.1	Visual	On ได้ปกติ	0	0	0	0				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
			Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม	0	0	0	0				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
			Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม	0	0	0	0				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
		Joking Pump No.2	Visual	On ได้ปกติ	0	0	0	0				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
			Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม	0	0	0	0				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
			Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม	0	0	0	0				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
			Visual	Ok ได้ปกติ	-	0	0	0				-	-			0			0	0	0	0	0		0	0		
	3	Pump เต็มอากาศ No.1	Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ	-	0	0	0				-	-			0			0	0	0	0	0		0	0		
			Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง	-	0	0	0				-	-			0			0	0	0	0	0		0	0		
			Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm ²	-	0.36	0.36	0.36				-	-			0.38			-	-	-	-	-		-	-		
			Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ	-	0	0	0				-	-			0			-	-	-	-	-		-	-		
		Pump เต็มอากาศ No.2	Visual	On ได้ปกติ	0	-	-	-				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
			Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ	0	-	-	-				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
			Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง	0	-	-	-				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
			Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm ²	0.34	-	-	-				0.23	0.24			0.35			0.34	0.36	0.32	0.34	0.36		0.26	0.36		
		Solenoid Valve เต็มอ่างบ่อ	Visual	Selecter อยู่ในตำแหน่ง Off	0	0	0	0				0	0			0			0	0	0	0	6		0	0		
			ทดสอบ	Test เติมน้ำสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	0	-	-	-				0	-			-			0	-	-	-	-		0	0		
			Visual	Selecter อยู่ในตำแหน่ง AUTO	0	0	0	0				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
			Visual	ทำงานตาม Step	0	0	0	0				0	0			0			0	0	0	0	0		0	0		
	6	มิเตอร์เติมน้ำมันบ่อ	Visual	บันทึกค่า	28619	28619	28619	28619				28619	28619			28619												

[illegible]

Activity : Change bag filter leak Dust collector Finishing line3 (05-06/12/2025)



Activity : Change bag filter 72pcs. of Dust collector Finishing line4 (14/12/2025)



PM Plan Utility Core Making Y-2025

No.	Machine List	status	Item	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	2026
1	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.1	Plan	4	26-Jan-25					28-Jun-25			28-Sep-25			27-Dec-25	
		Actual	4			29-Mar-25			29/6/25			28-Sep-25			28-Dec-25	
2	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.2	Plan	4	26-Jan-25					28-Jun-25			28-Sep-25			27-Dec-25	
		Actual	4			29-Mar-25			29/6/25			28-Sep-25			28-Dec-25	
3	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.3	Plan	4		16-Feb-25					26-Jul-25			26-Oct-25			24-Jan-26
		Actual	4				26-Apr-25			26-Jul-25				1-Nov-25		
4	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.4	Plan	4		16-Feb-25					26-Jul-25			26-Oct-25			24-Jan-26
		Actual	4				26-Apr-25			26-Jul-25				1-Nov-25		
5	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.5	Plan	4			9-Mar-25					30-Aug-25			29-Nov-25		28-Feb-26
		Actual	4					24-May-25			30-Aug-25			29-Nov-25		
6	PM contact Cleaning Wet Scrubber No.6	Plan	4			9-Mar-25					30-Aug-25			29-Nov-25		28-Feb-26
		Actual	3					24-May-25			30-Aug-25			29-Nov-25		
7	Wet Scrubber No.1 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
		Actual	11		Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
8	Wet Scrubber No.2 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
		Actual	11		Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
9	Wet Scrubber No.3 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
		Actual	11		Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
10	Wet Scrubber No.4 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
		Actual	11		Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
11	Wet Scrubber No.5 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
		Actual	11		Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
12	Wet Scrubber No.6 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
		Actual	11		Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
13	Cleaning Duct Wet Scrubber No.1 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25									
		Actual	1				13-Apr-25									
14	Cleaning Duct Wet Scrubber No.2 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25									
		Actual	1				13-Apr-25									
15	Cleaning Duct Wet Scrubber No.3 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25									
		Actual	1				14-May-25									
16	Cleaning Duct Wet Scrubber No.4 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25									
		Actual	1				15-Apr-25									
17	Cleaning Duct Wet Scrubber No.5 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25									
		Actual	1				16-Apr-25									
18	Cleaning Duct Wet Scrubber No.6 (PM by Maker)	Plan	1				12-17/4/25									
		Actual	1				17-Apr-25									
19	WWT1-PM AC NO.1 (PM contact by Maker)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
		Actual	6		Feb		Apr		Jun		Aug		Oct		Dec	
20	WWT1-PM AC NO.2 (PM contact by Maker)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
		Actual	6		Feb		Apr		Jun		Aug		Oct		Dec	
21	WWT1 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
		Actual	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
22	WWT2 (Daily check sheet by SKMT)	Plan	12	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
		Actual	11	Revise Doc.	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	

ภาคผนวก 8

ผลการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ



แบบบันทึกตรวจสอบประจำวันระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นทางเคมี

(Wastewater Pre-treatment System Operation Daily Check Sheet)

Doc. No. KF-SE-121

Effective Date 17-May-23

Rev. 03

Page 1/1

Month : Nov Year : 2025

Code	Description	No.	Item	Standard	Date																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
T-301	Oil Trap Tank	1.1	ระดับน้ำ	ไม่แสดงสถานะ HIGH Level			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		1.2	ปั๊ม P-301	สูบน้ำเสียเข้าถัง/ปั๊มไม่อุดตัน			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
T-302	Raw WW. Tank	2.1	ระดับน้ำ	ระดับสีแดง (ต้องบำบัด 4 Batch)																															
			ระดับสีเหลือง (ต้องบำบัด 3 Batch)																																
			ระดับสีฟ้า (ต้องบำบัด 2 Batch)																																
			ระดับน้ำ																																
		2.2	ปั๊มน้ำเสีย P-302A	สูบน้ำเสียเข้าถัง/ปั๊มไม่อุดตัน			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
2.3	ปั๊มน้ำเสีย P-302B	สูบน้ำเสียเข้าถัง/ปั๊มไม่อุดตัน			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0							
V-101	Reaction Tank	3.1	สภาพทั่วไปของถัง	ไม่แตก/ไม่รั่ว			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		3.2	pH Meier	สามารถแสดงผลค่า pH ได้หรือไม่			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		3.3	มอเตอร์ใบกวน A-101	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
V-102	Slurry Tank	4.1	ปั๊มดูดตะกอน P-101	ทำงานปกติ สามารถดูดตะกอนได้			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		4.2	มอเตอร์ใบกวน A-102	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
V-201	Max Treat Tank	5.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		5.2	ปั๊มสูบลำดับสารเคมี P-201	ปั๊มสูบลำดับสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ตัน			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
V-202	20% NaOH Tank	6.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		6.2	ปั๊มสูบลำดับสารเคมี P-202	ปั๊มสูบลำดับสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ตัน			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
V-203	0.1% Polymer Tank	7.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		7.2	มอเตอร์ใบกวน A-203	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		7.3	ปั๊มสูบลำดับสารเคมี P-203	ปั๊มสูบลำดับสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ตัน			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
U-111	Filter Pres Unit	8.1	สภาพทั่วไป	สภาพเครื่องจักร			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		8.2	กากตะกอนที่ออกมา	ตะกอนแห้ง			0	-	-	-	-			-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-					
		8.3	มาตรวัดความดันเข้า	ต้องไม่มีแรงดันเข้า			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		8.4	ผ้ากรอง	ไม่ขาด/ไม่หับ			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		8.5	มาตรวัดไฮดรอลิก	ประมาณ 300 Bar			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
Emergency Stop	ปุ่มกด Emergency Stop	9.1	ปุ่มกด Emergency Stop	กดปุ่มแล้วเครื่องจักรหยุดทำงาน			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		9.2	ปุ่มกด Emergency Stop	ปุ่มกดอยู่ในสภาพปกติ / ไม่ชำรุด			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
Lamp Test	ปุ่มกด Lamp test	10.1	ปุ่มกด Lamp test	ไฟแสดงสถานะ 1 ซึ่งหม้อทุกดวง			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
		10.2	ปุ่มกด Lamp test	ปุ่มกดอยู่ในสภาพปกติ / ไม่ชำรุด			0	0	0	0	0			0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					
ค่า pH	pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วก่อนปล่อย	11	Batch No.1	ค่า pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วก่อนปล่อย อยู่ระหว่าง 5.5 - 9.0			7.0	7.3	7.1	7.0	6.6			5.1	7.2	7.5	7.3			7.5	7.3	7.1	6.9	7.5			7.0	6.3	7.1	6.9	7.2				
			Batch No.2				-	-	-	7.3	-			-	7.3	-	8.1			-	7.1	-	7.3	7.5											
			Batch No.3				-	-	-	-	-			-	-	-	-			-	-	-	-	-											
			Batch No.4				-	-	-	-	-			-	-	-	-			-	-	-	-	-											
Inspected by (Safety and Environmental Technician)							7.0	7.3	7.1	7.0	6.6			7.0	7.2	7.5	7.3			7.5	7.3	7.1	6.9	7.5			7.0	6.3	7.1	6.9	7.2				
Checked by (Environmental Officer)																																			
Remark : O ปกติ Δ เครื่องจักรไม่ปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ ระหว่างรอการแก้ไข X ผิดปกติ ต้องดำเนินการแก้ไขทันที ใช้ได้กับหัวข้อที่					Note : ใช้กับค่า pH ที่เหลือ																														

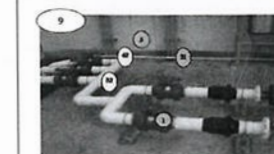
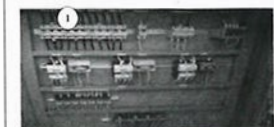


Daily check sheet waste water system 1

Doc.No. KF-UT-015
Effective Date 01-Apr-23
Rev' 00
Page 1/1

Section MT Month July Year 2023

Picture of standard



	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระบบ Control	visual	ต้องไม่มีรอยร้าวและกลิ่นไหม้	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0				0	0	0
2	Pump No.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน							0	0								0	0	0			0	0	0						0		
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น							0	0								0	0	0			0	0	0						0		
		Remark	Pressure < 2 - 4 Psi							3.0	3.0								3.0	3.0	3.0			3.0	3.0	3.0						3.0		
	มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเกินได้ปกติ							0	0								0	0	0			0	0	0						0		
		visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO																															
	V - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.																															
		visual	ไม่แตกฉกฉวย																															
		visual	ไม่มีเสียงดัง																															
	น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตามแนว																															
3	Pump No.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน	0	0	0	0					0	0	0			0	0	0	0	0					0	0						0	0
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0	0	0	0					0	0	0			0	0	0	0	0				0	0						0	0	
		Remark	Pressure < 2 - 4 Psi	3.0	3.0	3.0	3.0					3.0	3.0	3.0			3.0	3.0	3.0	3.0	3.0				3.0	3.0					3.0	3.0		
	มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเกินได้ปกติ	0	0	0	0					0	0	0			0	0	0	0	0					0	0						0	0
		visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO																															
	V - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.																															
		visual	ไม่แตกฉกฉวย																															
		visual	ไม่มีเสียงดัง																															
4	น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตามแนว																															
		visual	ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมัน																															
		visual	ไม่มีน้ำเจือปน																															
5	Bearing	visual	มีการวัดจารบี																															
6	Filter	visual	ต้องสะอาดไม่มีฝุ่นหลุดปนเกินไป (Pressure ต่ำกว่า 1 Bar ต้องถอดเบ้า)																															
7	น้ำยาเอนไซม์	visual	ต้องไม่ต่ำกว่าระดับ Min (100 L)	170	160	150	140			130	120	110	100	90			80	70	60	50	40			30	20	10	0					0	0	0
		visual	ไม่มีการรั่วไหล	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					0	0	
		visual	อยู่ที่ 4.5	4.5	4.5	4.5	4.5			4.5	4.5	4.5	4.5	4.5			4.5	4.5	4.5	4.5	4.5			4.5	4.5	4.5	4.5					4.5	4.5	
9	ข้อต่อท่อและ Valve	visual	ต้องไม่พารุด, ไม่รั่ว	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0					0	0	0
		visual	Valve 1,2 เปิด 100 %	100	100	100	100			100	100	100	100	100			100	100	100	100	100			100	100	100	100					100	100	
		visual	Valve 3,4 เปิด 50 %	50	50	50	50			50	50	50	50	50			50	50	50	50	50			50	50	50	50					50	50	
		visual	Valve 5 เปิด 100 %	100	100	100	100			100	100	100	100	100			100	100	100	100	100			100	100	100	100					100	100	
Remark : All range are correct when plant or machine is running																																		
Write Δ = On number if that number is out of range																																		
O = Normal																																		
X = Abnormal																																		
Operator																																		
Leader																																		
Foreman																																		
Engineer / Assistant																																		
Manager																																		

Record of Result

No.	Date	Problem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager

ตรวจแล้ว

[illegible]



REPORT

WET SCRUBBER CLEANING

Messrs

Siam Kubota Metal Technology Co., LTD.

During

26 December 2025

By

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 M.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280

Tel / Fax: 02-0204-271, 0-2747-0204

E-mail: administrator@maxwellchem.com



MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

E-mail: administrator@maxwellchem.com

วันที่ 26 ธันวาคม 2568

เรื่อง งานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1, 2

เรียน แผนกวิศวกรรม

บริษัท สยามคูโบต้าแมททัลเทคโนโลยี จำกัด

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสาร จ.ฉะเชิงเทรา 24120

สิ่งที่แนบมาด้วย

รูปถ่ายงานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1, 2

บริษัทฯ มีความยินดีเป็นอย่างยิ่ง ที่ได้รับความไว้วางใจให้ทำการ ล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1, 2 ของบริษัท สยามคูโบต้าแมททัลเทคโนโลยี จำกัดวันที่ 26 ธันวาคม 2568 บริษัทฯ จึงได้สรุปรายงานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1, 2

ขอแสดงความนับถือ

Environmental & Energy Saving Department

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.



งานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1, 2

1. วัตถุประสงค์ ล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1, 2

2. อุปกรณ์ ปั๊มน้ำแรงดันสูง (HP. Pump), ปั๊มคูดน้ำ
บันได, เครื่องวัดปริมาณออกซิเจน, เข็มขัดนิรภัยป้องกันตก
ชุดปฐมพยาบาล, พัดลมอัดอากาศ, อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

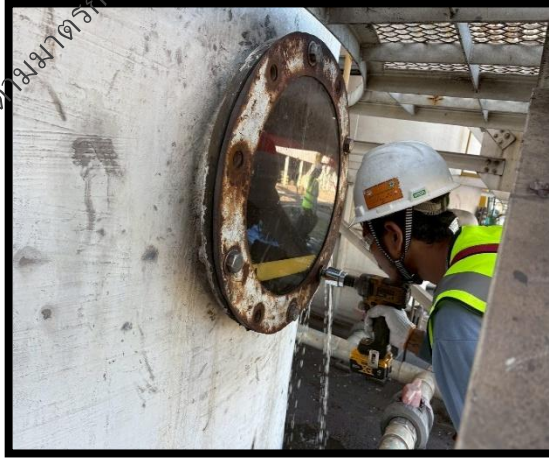
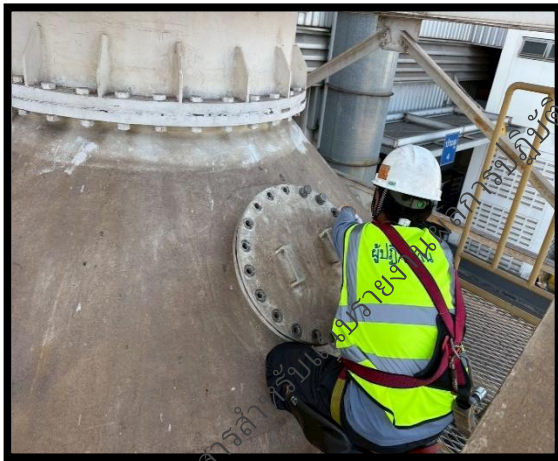
3. วิธีการล้าง

- 3.1 ทำการเตรียมอุปกรณ์และตรวจเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำงาน Wet Scrubber 1, 2
- 3.2 เปิดฝา Wet Scrubber ทั้ง 3 ฝา เพื่อระบายอากาศภายในถัง Wet Scrubber 1, 2
- 3.3 ทำการติดตั้งพัดลมอัดอากาศเพื่อไล่และเติมอากาศภายในถัง Wet Scrubber 1, 2
- 3.4 ทำการวัดปริมาณออกซิเจนเพื่อความปลอดภัย ก่อนเข้าในถัง Wet Scrubber 1, 2
และทำการวัดปริมาณออกซิเจนซ้ำ ตลอดการทำงาน
- 3.5 ใช้ HP. PUMP ฉีดล้างทำความสะอาด Media ภายในถัง Wet Scrubber 1, 2
- 3.6 ถอดหัวสกรูภายในถัง Wet Scrubber 1, 2 ออกมาล้างทำความสะอาด
- 3.7 ใส่น้ำคูดน้ำออกจากถัง Wet Scrubber 1, 2 ส่วนตะกอนภายในถังคูดใส่กระบะ
ที่ลูกค้าเตรียมไว้
- 3.8 ทำการฉีดล้างทำความสะอาดภายในถังด้านล่าง Wet Scrubber 1, 2
- 3.9 ฉีดล้างทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบๆ Wet Scrubber 1, 2

4. ภาพประกอบงานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1, 2



ภาพชุดที่ 1 ภาพจัดเตรียมอุปกรณ์ติดตั้งพัดลมเติมอากาศหลังจากKYTและแจกจ่ายหน้าที่



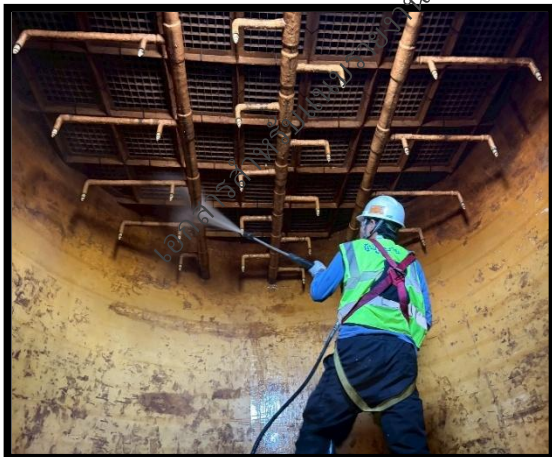
ภาพชุดที่ 2 เปิดฝาแมนโฮลทุกช่องที่จะทำการล้างทำความสะอาด



MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.
E-mail: administrator@maxwellchem.com



ภาพชุดที่ 3 ทำการตรวจวัดออกซิเจนก่อนเริ่มเข้าฉีดล้างทำความสะอาด



ภาพชุดที่ 4 ทำการฉีดล้างสิ่งสกปรกจากช่องบนสุดลงมาถึงช่องด้านล่าง

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 Moo.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel 02-0204-271 Fax: 0-2747-0204

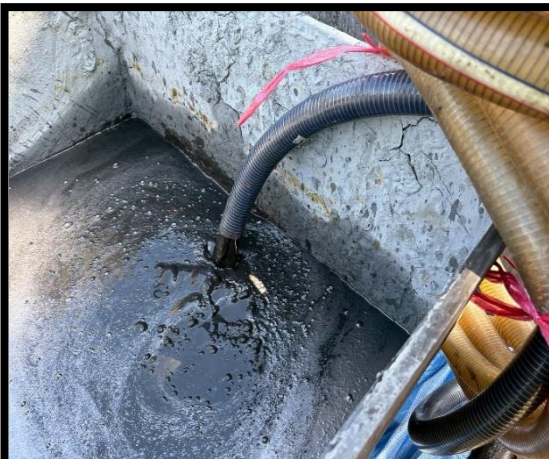


MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

E-mail: administrator@maxwellchem.com



ภาพชุดที่ 5 ทำการถอดหัวสเปรย์ออกมาล้างทำความสะอาด



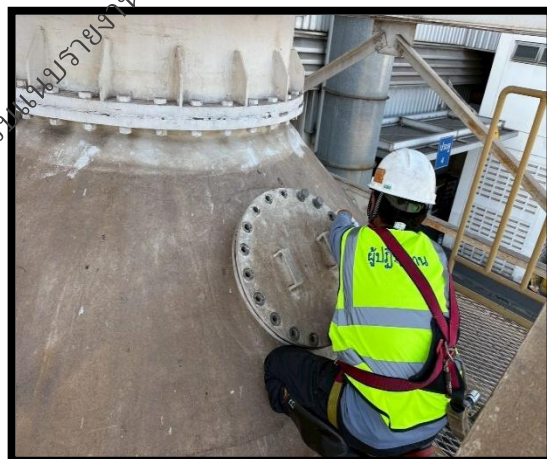
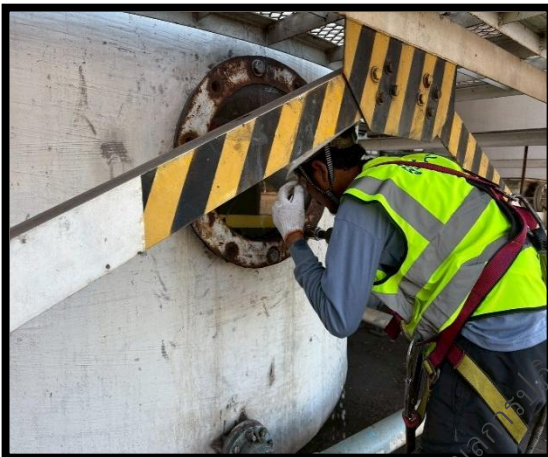
ภาพชุดที่ 6 ดูดน้ำกันถัง นีคล้างทำความสะอาด และตัดตะกอนใส่งถังที่ทาง บริษัท สยามคูโบต้า
เมททัลเทคโนโลยี จำกัด จัดเตรียมไว้ให้

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 Moo.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel 02-0204-271 Fax: 0-2747-0204



ภาพชุดที่ 7 ทำการฉีดล้างใบพัดลมทั้ง2ตัว



ภาพชุดที่ 8 แจ้งเจ้าหน้าที่ควบคุมงานตรวจสอบก่อนทำการปิดฝาแมนโฮล



MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

E-mail: administrator@maxwellchem.com



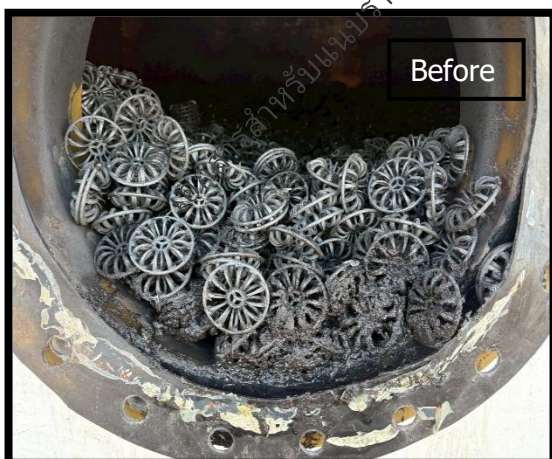
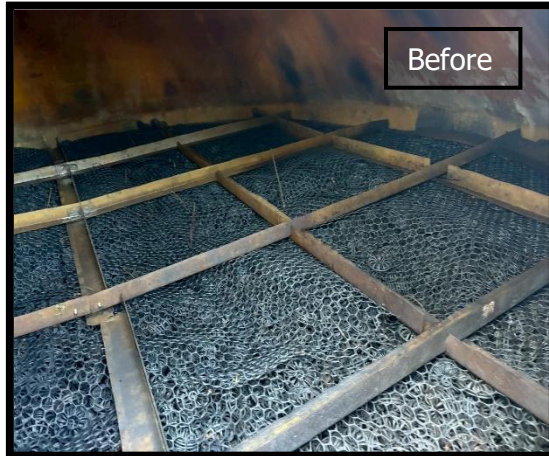
ภาพชุดที่ 9 ทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน(5ส)

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

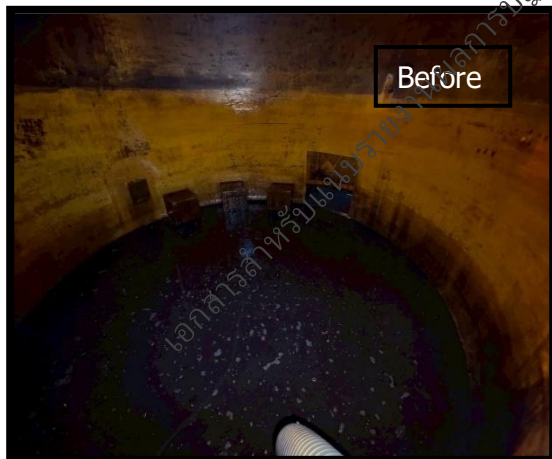
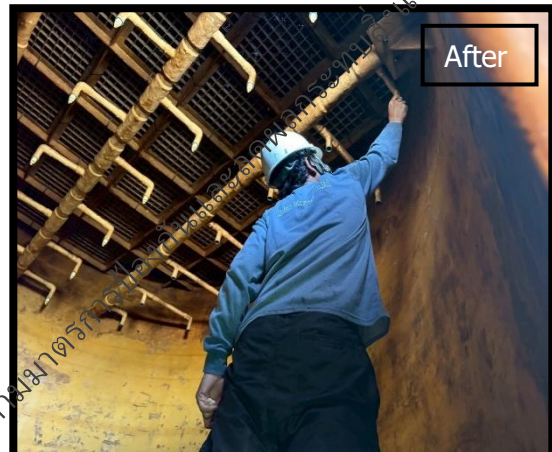
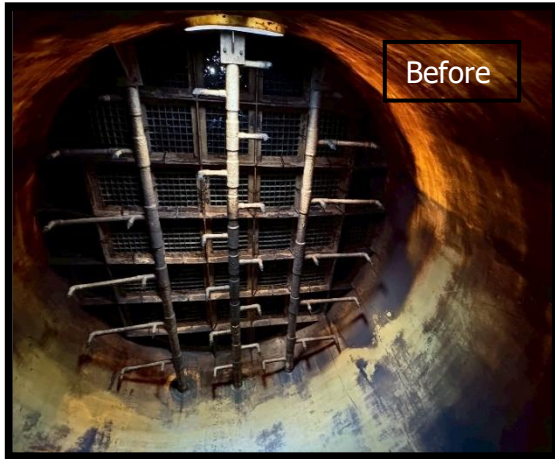
462/1 Moo.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel 02-0204-271 Fax: 0-2747-0204

5. ภาพเปรียบเทียบงานล้างทำความสะอาด Wet Scrubber 1, 2





MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.
E-mail: administrator@maxwellchem.com



MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 Moo.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel 02-0204-271 Fax: 0-2747-0204



MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.
E-mail: administrator@maxwellchem.com



เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

MAXWELL ASSOCIATE CO., LTD.

462/1 Moo.6 T.Phraeksa, A.Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel 02-0204-271 Fax: 0-2747-0204

สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน เดือนมกราคม-ธันวาคม 2568 และผลสรุปย้อนหลัง 3 ปี

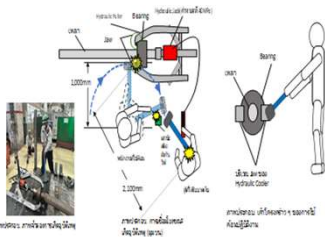
รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ตั้งแต่ เดือนมกราคม-ธันวาคม 2568

ปี	เดือน	เลข ประจำเคส	ชื่อเคส	วันที่ เกิดเหตุ	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์ จุดเกิดเหตุ	แผนก		ประเภทคลาส	คลาส A,B,C,Other	ประเภท อุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน แก้ไข อุบัติเหตุ	รูปภาพ
Year	Month	Accident No.	Title of case	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Group	Type of class	Accident Class	Type of Accident	Detail	CAPA	Picture

ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2568

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานปี 2567

ปี	เดือน	เลข ประจำเคส	ชื่อเคส	วันที่ เกิดเหตุ	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์ จุดเกิดเหตุ	แผนก		ประเภทคลาส	คลาส A,B,C,Other	ประเภท อุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิด อุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน แก้ไข อุบัติเหตุ	รูปภาพ
Year	Month	Accident No.	Title of case	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Group	Type of class	Accident Class	Type of Accident	Detail	CAPA	Picture
2024	Jan	24/02	ประแจกระแทกเบ้าดา	18-Jan-24	22:30-24:00	Minor	Finishing Line#2 (Clamp Shot No.3)	more than 10 yr up	more than 10 yr up	MFE	SKMT	B : Handling of tools		Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	พนักงานผู้ประสบเหตุได้รับ แจ้งเหตุ Break down Clamp Shot No.3 >พนักงานชั้นน็อต > โท่นประแจเข้าหาตัว > ประแจ กระเด็นกระแทกเข้า บริเวณดวงตา	ชั่วคราว 1. แจ้งเคสให้พนักงานในสังกัดรับทราบ และเน้นย้ำการทำ KY ถาวร 1. จัดเตรียมท่อแป็บสำหรับสวมต่อตามประแจ 2. จัดทำ WI การใช้เครื่องมือ (ประแจเลื่อน) ในการขันน็อต และใน กรณีน็อตขันยาก 3. ทบทวนการประเมินความเสี่ยง RA	
2024	May	24/10	ชิ้นงาน 4 สุนหีบนิ้วมือ	14-May-24	12:00-13:00	Minor	Air blow Line 1	Between 1-5 yr	Between 1-5 yr	MFE	SKMT	N/A	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	ขณะพนักงานทำการ Air blow ชิ้นงานรุ่น24WZ > พลิก ชิ้นงานมือด้านซ้ายของ พนักงานดังออกไม่ทัน ทำให้ ชิ้นงานได้พลิกมาทับนิ้วกลาง มือซ้ายกับRoller พนักงาน ได้รับบาดเจ็บเป็นแผลเปิดที่นิ้ว ชิ้นงานหนัก 81.3 kg.	ชั่วคราว 1. ทำการเปลี่ยนลูก roller ที่ผิดปกติ 2. ชี้แจงตำแหน่งการวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ ชี้แจงตำแหน่ง การวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ 3. เน้นย้ำพนักงานให้สวมใส่ถุงมือให้ถูกต้องตาม PPE Metrix ถาวร 1. กำหนดรอบการตรวจสอบภาพของ Roller 2. จัดทำCheck sheet การตรวจสอบRoller 3. กำหนดตำแหน่งการวางมือใหม่ใน WI 4. อบรมพนักงานเรื่องการวางมือที่ปลอดภัยตาม WI	 จุดที่ชิ้นงานหนีมือ
2024	July	24/13	พนักงานหน้าเครื่องถูก ชิ้นส่วนเครื่องจักร Oven No.3บาดนิ้วมือ	8-Jul-24	13:00-15:00	Minor	Oven No.3	Between 1-5 yr	Between 0-4 mth	CO2	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched by Machine	Leader มอบหมายงานให้ พนักงานทำการเปลี่ยน สายพาน Oven No.3 --> พนักงานทำการขันน็อต Conveyor --> พบว่ามีน็อต 1 ตัว ตัวสุดท้ายที่ขันออกยาก --> พนักงานผู้ประสบเหตุจึง อาสาช่วยเพื่อนขันน็อต --> ขณะใช้ประแจในการขัน หัวน็อต พบว่าขันยาก จึง พยายามออกแรงเพิ่ม --> ประแจลื่นออกจากหัวน็อต --> นิ้วมือกระแทกเข้ากับโครง เครื่องจักร บาดเจ็บที่นิ้วนาง ข้างขวา เย็บ 1 เข็ม	ชั่วคราว 1. พนักงานหยุด การปฏิบัติงาน เปลี่ยนสายพานทันที และพิจารณา ให้หน่วยงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขให้ 2. ชี้แจงพนักงานให้ตระหนักถึงอันตรายที่เกิดจากงานไม่ประจำ ถาวร 1. 1.จัดหาอุปกรณ์การถอดที่เหมาะสม โดยการใช้ประแจบล็อกคลม แทนการถอดด้วยการใช้มือขัน 2. กำหนดวิธีการและเครื่องมือที่ใช้ขัน Nut Oven โดยให้ใช้ประแจ บล็อกเท่านั้น 3. จัดทำ Safety Tag เพื่อส่งเสริมให้พนักงานทำ KY ประเมินความ เสี่ยงหน้างาน ทั้งงานประจำ และไม่ประจำ (เน้นงานที่ยังไม่มี WI หรืองานไม่ประจำก่อน)	
2024	Sep	24/18	ค้อนเหวี่ยงกระแทก ใบหน้าเพื่อนร่วมงาน	4-Sep-24	10:00-12:00	Minor	แท่นเชื่อม MT shop	more than 10 yr up	Between 0-4 mth	MFE	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	พนักงานทำการถอด Bearing ออกจากเพลลาโดยใช้อุปกรณ์ Hydraulic Puller แต่ถอดไม่ ออก จึงได้ใช้ค้อนตอกช่วย ขณะตอก หลุดจากจุดตอก แรงเหวี่ยงทำให้ค้อนไป กระแทกเสاءและไปโดนหน้า เพื่อนร่วมงาน	ชั่วคราว 1. ทำการผ่า Bearing ด้วย ใบตัด Fiber (Grider) แทนการใช้ ค้อน ตี 2. แจ้งวิธีการ ให้ทำการผ่า Bearing ด้วยใบตัด Fiber ทาง Line chat , Morning meeting 3. จัดทำ One point การใช้ค้อน เมา และด้ามสั้น แทน ค้อนเดิม ในการตี Jaw ของ Puller ถาวร 1. นำเพลลา กิ่ง เพื่อลดขนาดเพลลาเป็นฟีกัดงานสวม คลอน 2. จัดซื้อ สาย Hydraulic ที่ความยาวขั้นต่ำ 5 m ใช้สำหรับ Hydraulic Puller และกำหนดจุดปลอดภัย 3. 'จัดทำ WI - มีขั้นตอนปฏิบัติ กรณี ถอด ด้วย Hydraulic puller ไม่ออก ให้ทำการ ทำลายรัง Bearing และ ผ่าส่วนที่ติดกับเพลลาออกด้วย ใบตัด Fiber 4. Training WI หลังแก้ไขหัวข้อ และให้พนักงานเซ็นรับทราบ	

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ปี 2566

ปี	เดือน	วันที่เกิด	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์จุดเกิดเหตุ	แผนก	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	ลักษณะการบาดเจ็บ	อวัยวะที่บาดเจ็บ
Year	Month	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Type of Accident	Detail	Injury characteristic	Part of organ
23	Feb	15-Feb-23	03:00-05:00	Without Lost Workdays	7HS No.1,No.2	>5-10 yr	>1-5 yr	CO1	Caught,Pinched by Tool/Eq	พนักงานปั่นแบบประจำเครื่อง 7HS No.1 ,No.2 ปั่นงาน Base CYL เสริมครบแผนผลิต -เริ่มทำความสะอาดเวลา 04:45 น. โดยใช้มือซ้ายดึงहुาดรองก้าน Blow ออกมาจากเครื่องเครื่อง 7 No.2 และใช้มือขวายกไ้ ถาดลงแล้วนำไปวางบนรถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่1 และจากนั้นดึงถาดรองก้าน Blow โดยใช้มือซ้ายจับहुาดและมือขวาจับที่ไ้ถาด แล้ววางบนรถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่2 โดยสลับहुาดให้ตรงข้ามกันถาดรองก้าน Blow -จากนั้นยกถาดรองก้าน Blow ที่เครื่อง 7 No.1 โดยใช้มือซ้ายดึงहुาดรองก้าน Blow แล้วไปวางบนรถเข็น(รถเข็นชั่วคราว)ชั้นที่3 โดยสลับहुาดให้ตรงข้ามกันถาดรองก้าน Blow ระหว่างที่วางลงมือโดนหนีบระหว่างถาดรองก้าน Blow และถาดรองก้าน Blow - พนักงานรู้สึกเจ็บที่มือจึงถอดถุงมือดูพบว่า นิ้วมือมีเลือดออก จึงโทรแจ้ง Leader เวลาประมาณ 05:10น. จากนั้นตรวจสอบอาการเบื้องต้นที่ห้องพยาบาล และส่งตัวไปที่โรงพยาบาลรักษาตัว พบว่ากระดูกนิ้วกลางขวาแตกรักษาตัวที่โรงพยาบาล 15/2/23 (ผ่าตัด/ให้ยาฆ่าเชื้อ/ออกจากโรงพยาบาล18:00 น.) -น้ำหนักถาด+น้ำหนักก้าน Blow = 25.4 Kg ,น้ำหนักถาด = 7 Kg. -น้ำหนักกล่องพลาสติก+น้ำหนักก้าน Blow = 22.8 Kg ,น้ำหนักกล่องพลาสติก = 2.2 Kg. -เครื่องจักรแบบมีถาดรอง 6 เครื่อง/ไม่มีถาดรองเศษก้าน Blow 3 เครื่อง	กระดูกนิ้วกลางขวาแตก	Hand /Finger
23	Feb	17-Feb-23	24:00-03:00	Without Lost Workdays	7HS 1 L	>1-5 yr	0-4 mth	CO1	Caught,Pinched by Tool/Eq	1.เวลา 01:10 น.เปลี่ยนแบบรุ่น Base ออกปกติ 2.ต้องการเปลี่ยนแบบรุ่น Base 24WZ ขึ้นผลิต พนักงานนำแบบเข้าเครื่องปั่นติดตั้งปกติ 3.พนักงานพบว่ามึทราหยได้แฉง Ejector plate จึงใช้ชะแลงแฉะ ทราหยแข็งที่ติดรอบๆแฉง Ejector plate ให้แตกออก ทราหยหลุดเข้าไปภายใน 4.พนักงานต้องการนำทราหยที่หลุดไปด้านในออก แต่ช่องว่างน้อย 24 mm. พนักงานจึงใช้มือขวากดชะแลงงัด แฉง Ejector plate ขึ้นเพื่อให้เกิดช่องว่าง เพื่อเอาทราหยที่ค้างด้านในออก (ความลึกประมาณ 140 มม.) จากนั้นใช้มือซ้ายเข้าไปได้แฉง Ejector plate เพื่อกวาดเอาทราหยที่หลุดเข้าไปด้านในออก ระหว่างที่มีมืออยู่ได้แฉง Ejector plate นั้นปลายชะแลง (ยาว 50 มม.) ได้หลุดออกจากตำแหน่งที่ตั้งอยู่ทำให้แฉง Ejector plate + Blow plate ร่วงทับมือพนักงาน 5.หลังจากนั้นรู้สึกเจ็บที่มือจึงถอดถุงมือดูและเรียกเพื่อนมาดูแลแล้วแจ้งทาง Leader 6.เวลา 01:25 น. Leader พาดตรวจสอบอาการเบื้องต้นที่ห้องพยาบาล และส่งตัวไปที่โรงพยาบาลรักษาตัว พบว่ากระดูกนิ้วชี้ข้างซ้ายแตกรักษาตัวที่โรงพยาบาล 17/2/23 ***แฉง Ejector plate กXย (62 cm.X72.5 cm.),Blow plate (66cm.x82cm.) ***แฉง Ejector plate+Blow plate น้ก 230.6 Kg.	กระดูกนิ้วชี้ข้างซ้ายแตก	Hand /Finger

ภาคผนวก 10

แผนการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมประจำปี

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2568

Monitoring Plan SKMT Y2025

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			มาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2025																		
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.							
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4			
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Measurement)																														
1. คุณภาพอากาศ (Air quality)																														
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ(Ambient)																														
- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		*1. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ.	/	/	-	0.33 (*1)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มี.ย. ก.ค.-ธ.ค.	สถานีตรวจวัดทั้ง 3 สถานี - วัดม่วงโพรง (A1) - บ้านสูง (A2) - วัดดอนขี้เหล็ก (A3)	3	6	7 days																		
- ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		24 พ.ศ.2547 เรื่องกำหนดมาตรฐาน	/	/	-	0.12 (*1)	mg/m3																							
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	-	/	-	0.30 (*2)	ppm																							
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง			-	/	-	0.32 (*3)	mg/m3																							
- ทิศทางและความเร็วลม(WS/WD) - เลือก 1 สถานี			-	/	-	-	m/s						1	2																
		*2. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ.																												
		21 พ.ศ.2544 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซ																												
		ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป																												
		ในเวลา 1 ชั่วโมง																												
		*3. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ.																												
		33 พ.ศ.2552 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซ																												
		ไตรโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป																												
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง(Source - stack)																														
- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust - TSP)		*1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.	/	/	-	3.0-3.2 (*3)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้งต่อเนื่อง ม.ค.-มี.ย. ก.ค.-ธ.ค. ในช่วงดำเนินการผลิต	- Bag filter No.1-8 - Wet Scrubber No. 1-6 *** As layout	14	28	3 hrs /sampling																		
> Bag filter (Stack no. 1-8)			2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของ	/	/	-	2 (*3)						mg/m3																	
> Wet Scrubber (No.1- 6)			สารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก																											
- SO2			โรงงาน	/	/	-	500 (*1)						ppm																	
> Bag filter (Stack no.1-8)				/	/	-	60 (*1)						ppm																	
> Wet Scrubber (No.1- 6)		*2. ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์																												
- CO			เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนด	/	/	-	870 (*1)	ppm																						
> Bag filter (Stack no.1-8)			มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย	/	/	-	690 (*1)	ppm																						
> Wet Scrubber(No.1- 6)			จากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544																											
- NOx				/	-	-	180 (*2)	ppm																						
> Bag filter (Stack no.1-8)		*3 New EIA	/	-	-	180	ppm																							
> Wet Scrubber (No.1- 6)			/	/	-	180	ppm																							
- Total VOCs																														
> Wet Scrubber (No.1- 6)			-	/	-	-	ppm			6	12																			
2. ระดับเสียง(Sound level)																														
2.1 ระดับเสียงโดยเฉลี่ย(Leq)																														
- 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)		ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	/		-	70	dB(A)	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในช่วงดำเนินการผลิต	รอบโครงการ 5 จุด - บริเวณชุมชนบ้านสวาย-น้ำใส - บริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ	5	10	7 days																		
- 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr)			แห่งชาติ จ.15 พ.ศ.2540 เรื่องกำหนด	-		-							dB(A)																	
- 5 นาที (Leq 5 min)			มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป	-	/	-							dB(A)																	
- Lmax					/	-	115						dB(A)																	
2.2 ระดับเสียงพื้นฐาน(L90)																														
- 1 ชั่วโมง (L90 1 hr)			-	/	-	-	dB(A)																							
- 5 นาที (L90 5 min)			-	/	-	-	dB(A)																							
2.3 ประเมินเสียงรบกวน																														
- ประเมินเสียงรบกวน		ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ	/	/	-	10	dB(A)																							
		จ.29 พ.ศ.2550 เรื่อง ค่าระดับเสียง																												
		รบกวน																												
2.4 แผนที่เสียง(Noise Contour)																														
- แผนที่เสียง(Noise Contour)		-	-	/	-	-	-	ตรวจวัดเมื่อเริ่มดำเนินการภายใน 6 เดือน 1 ครั้ง และ ทบทวนทุก ๆ 3 ปี	พื้นที่อาคารส่วนผลิต *รั้วด้านทิศตะวันออก (ด้านที่ใกล้ชุมชนมากที่สุด)	1	1	1 day																		

Monitoring Plan SKMT Y2025

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			มาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Measurement)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
3. คุณภาพน้ำ (Water)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
3.1 คุณภาพน้ำในบ่อกักน้ำทิ้ง(Holding Pond)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
- pH	*1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง	/	/	-	6.5-8.5 (*3)	-	1 ครั้ง/เดือน	บ่อกักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)	1		15 mins /sampling																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2568

Monitoring Plan SKMT Y2025

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			ค่ามาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1. ฝุ่นละอองที่ตัวพนักงาน(Employee dust)	*1. Occupational Safety & Health Administration (OSHA) Standard : EIA SKMT	/	/	-	15 ¹⁾	mg/m3	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การ ปฏิบัติงาน	- เตาหลอม(Melting)	9	18	8 hrs																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2568

Monitoring Plan SKMT Y2025

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			ค่ามาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2025											
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4

การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
6. แสงสว่าง(Lighting)	*1. กฎกระทรวง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 *2..ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 *3..ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน(หมวด 2 แสงสว่าง)	/	/	-	ตามพื้นที่และประเภทงาน	Lux	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- อาคารสำนักงาน - พื้นที่โรงงาน	2 Zone (~ 300 points)	2 Zone (~ 300 points)	8 hrs (วัดช่วงกลางวัน)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

เอกสารสำหรับรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม